

# GP 9000

## Lasergravurmaschine

Präzise, variabel, robust und mit jeder Menge Optionen setzt die neue GP9000 Maßstäbe für die Zukunft.

Ausgestattet mit spezifischen Frontmodulen wird die Maschine den vielfältigen Anforderungen an Beladung, Zugang und Automatisierungsintegration gerecht. Ein thermisch und mechanisch hochstabiles Maschinenbett ist das Resultat der gemeinsamen Entwicklung mit führenden Schweizer Hochschulen.

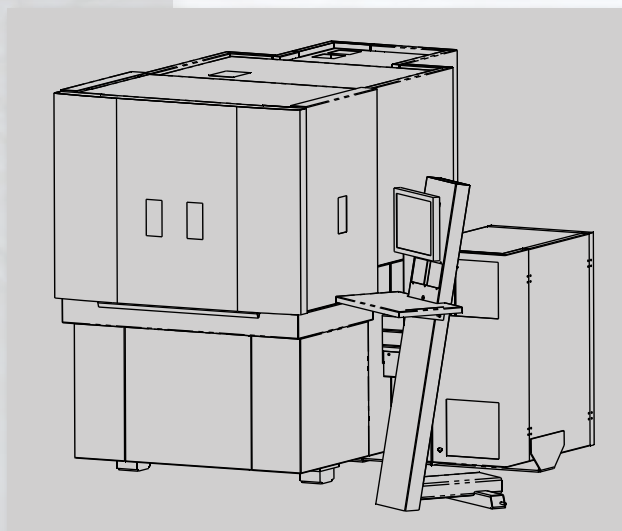
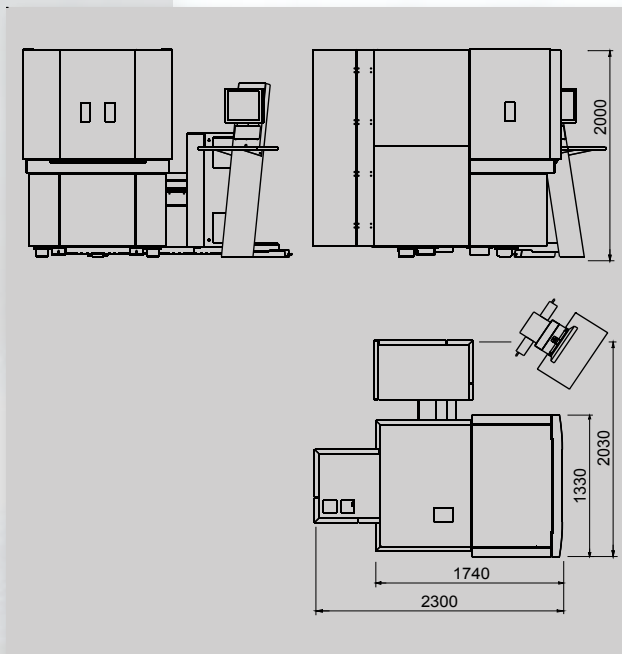
### Vorteile

- Gravur von 2D/3D-Strukturen, Konturen und Oberflächen
- Lasersysteme mit Strahldurchmesser von 0,015 - 0,1 mm
- Oberflächenrauigkeiten von Ra=0,5 µm möglich
- für Werkstücke bis 400 kg



# GP 9000

## Lasergravurmaschine



### Maschine

Beladung	Werkstücke bis 400 kg
X-Achse	bis 500 mm
Y-Achse	bis 500 mm
Z-Achse (Fokus)	bis 500 mm
Gravurfeld	120 x 120 mm <sup>2</sup> (f=163 mm)

### Steuerung

AC-Servomotoren	mit digitaler Regelung
Bahnsteuerung	bis 5 Achsen
Lasersteuerung	FOBAGRAF
Maschinensteuerung	FobaEMC
Betriebssystem	MS Windows 2000 / XP

### Laser

Lasertyp	1064 nm, bis 100 Watt
Betriebsarten	kontinuierlicher Betrieb (CW) gepulster Betrieb (QS) 0,5 - 65 kHz Mischbetrieb (parametrierbar)

### Optionen

3D-Kantentaster	Zum Einrichten von Werkstücken
Laser-Distanzsensor	Tiefenmessungen
Taktiler Taster	Tiefenmessungen
Ziellaser	als Einrichthilfe
Drehschwenkeinheit	360°, +90°/-45°
Mantelgravureinheit	360°
Achsensysteme	in Abhängigkeit von Präzision, Werkstückgewicht und weiteren Anforderungen

### Aufstellung

Die Aufstellbedingungen sind abhängig von der Ausführung des Arbeitsraums und dem integrierten Lasersystem.

Elektrik	3/N/PE, AC 400V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	ca. 10 kVA
Kühlung	Luft
Temperatur	15 - 40 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	90 % (bis max. 20 °C) 30 % (bis max. 40 °C)

Gewicht	Maschine mit Schrank max. 2500 kg, Bedienpult ca. 45 kg
Schutzgrad	IP 54
Sicherheit	Laser Klasse 1